



MACHINES & TOOLS

IMPORTADORES - EXPORTADORES

Calle 5 Lote P12
Parque Industrial Las Heras
(Frente Aeropuerto Internacional F. Gabrielli)

LAS HERAS - MENDOZA - ARGENTINA
TEL.: 54 0261-4473066 / 67

FRESADORAS CNC XK7125



CARACTERISTICAS

- ✓ Columna y guías rectangulares rectificadas con recubrimiento anti-desgaste, gran rigidez y estabilidad, con soporte robusto.
- ✓ Cambio de herramienta neumático
- ✓ Ideal para mecanizado de piezas cuadradas, concavas y circulares.
- ✓ Columna y guías rectificadas.
- ✓ El sistema CNC equipado con servo motores otorga la opción de ser equipado con motores paso a paso.

ACCESORIOS ESTANDAR

- ✓ Sistema refrigerante
- ✓ Lámpara de trabajo
- ✓ Sistema de lubricación manual
- ✓ **Sistema CNC GSK983M con Servo motor**
- ✓ Husillo BT30 con tirador neumático

OPCIONALES

- ✓ 6000 RPM en Husillo
- ✓ Sistema CNC FANUC/ SIEMENS
- ✓ Sistema automático de lubricación

	XK7125
Dimensiones de la mesa de trabajo	1000 × 250 mm
Ranura T de mesa (ancho-cantidad-separación)	16mm×3×60mm
Máx. carga sobre la mesa	120Kg
X/Y/Z-Recorrido de los ejes	535×320×375mm
Distancia entre husillo y mesa	25-420mm
Distancia entre el centro del husillo y la columna	345mm
Cono de husillo	NT30 / BT30
Máx. velocidad de husillo	200-4000r/min
Potencia del motor	2.2Kw
Potencia Motor en ejes X/Y/Z	1Kw/1Kw/1Kw
Avances rapidos en ejes X/Y/Z	12m/min
Velocidad de avance	0-2000mm/min
Posicionamiento	+/-0.008 mm (300mm)
Repetibilidad	+/-0.005 mm (300mm)
Máx. dimensiones de la herramienta	φ60×175mm
Peso de la máquina	1700Kg
Dimensiones de la máquina	1516×1764×1708mm