



MACHINES & TOOLS

IMPORTADORES - EXPORTADORES

Calle 5 Lote P12
Parque Industrial Las Heras
(Frente Aeropuerto Internacional F. Gabrielli)

LAS HERAS - MENDOZA - ARGENTINA
TEL.: 54 0261-4473066 / 67

PUNZONADORAS DE TORRETAS HIDRAULICAS CNC SHP



Estaciones auto – indexables Las dos (2) estaciones auto indexables permiten la disminución de distancias. Estas pueden girar rápidamente a cualquier posición angular, mientras que la hoja (chapa) es posicionada. Puede hacerse arbitrariamente de un rango de trabajo más grande que se reduce la demanda de la herramienta en tiempo de preparación y tiempo de procesamiento.

Pinzas flotantes Las pinzas flotantes facilitan la carga de las chapas, optimizan sus condiciones de trabajo y produce gran fuerza de sujeción. Además, la pinza son de conexión de tipo canal para facilitar el movimiento.

Las herramientas Las herramientas son universales de espesor serie torreta y largo de guía, con una alta dureza, gran capacidad contra la abrasión y una buena direccionalidad, una larga vida útil. El rango de trabajo se puede ampliar con la estaciones de indexación automática.

Transmisión La máquina utiliza tornillo de bola recirculante de alta precisión lineal, con guía de fiabilidad están equipadas para manejar y alinear.

Cepillos de nylon y bolas de mesa compuesto Tabla con los cepillos de nylon y bolas de acero inoxidable permiten que las superficies de los materiales especiales puedan ser procesados sin sufrir daños. El movimiento de la hoja es suave y silencioso.

Auto-programación El procesamiento automático de los archivos CAD en el programa de CNC. Herramienta de gestión de bibliotecas, herramientas automáticas, optimizado la herramienta especial, optimizado desplazamiento de los punzones, el proceso automático de micro-conjuntos, reposicionamiento automático.

Estructura La estructura es completamente soldadas con placas de acero, que tiene una alta resistencia y rigidez. Y la avanzada tecnología de tratamiento térmico elimina por completo el estrés, que permite a la máquina para mantener la precisión y extender la vida útil de las herramientas y la misma.

MODELO	SHP-225	SHP-325	SHP-324	SHP-325	SHP-3550	SHP-4240	SHP-5540
F. Nominal KN	200	300	300	300	300	400	500
Máx. espesor de la chapa (mm)	6						
Dimensiones de la chapa (mm)	1250 X 2500	1250 X 2500	1250 X 4000	1250 X 5000	1500 X 5000	1250 X 4000	1500 X 4000
Precisión de punzonado (mm)	+/- 0.10						
Máx. velocidad de punzonado (hpm)	700	600/900	600/900	600/900	600/900	600	600
Número de estaciones	24/32	24/32	32	32	32	32	32
Index	2	2	2	2	2	0/2	0/2
Control de ejes	4	4	4	4	4	3-4	3-4
Estructura	TIPO "O"						
Peso (KG)	12000	12000	16000	18000	19000	20000	22000
Dimensiones (mm)	4965X 2800 X 2110	4965 X 2800 X 2110	4965 X 4400 X 2110	4965 X 5200 X 2110	5210 X5200 X 2110	4965 X4400 X 2110	5210 X4400 X 2110