



MACHINES & TOOLS

IMPORTADORES - EXPORTADORES

Calle 5 Lote P12
Parque Industrial Las Heras
(Frente Aeropuerto Internacional F. Gabrielli)

LAS HERAS - MENDOZA - ARGENTINA
TEL.: 54 0261-4473066 / 67

CENTRO DE PERFORADO/ROSCADO CNC TAIWAN

MANFORD



MANFORD VF-550 — 高速加工中心



CARACTERISTICAS

- ✓ Diseño de gran rigidez y eficiencia
- ✓ X & Y avances rápidos 48m/min Z 60m/min.
- ✓ Disco ATC de moderno diseño acorta los tiempos de reacción del sensor.
- ✓ Tiempo de cambio de herramienta 1.6seg. (T-T), 2.5seg. (C-C), 2.8seg. (lado opuesto).
- ✓ Diseño de estructura rígida otorgar gran rigidez en movimientos rápidos y mecanizado pesados
- ✓ Esta máquina no solo Perfora y Rosca también es utilizable para ranurado y fresado
- ✓ El disco ATC es de aluminio liviano pero de estructura robusta y de \varnothing 500 mm
- ✓ El disco ATC posee un moderno diseño de baja inercia en el giro y husillo
- ✓ Diseño multibrazo brazo flotante eficiente reduce el tiempo de cambio de herramienta y reduce las vibraciones
- ✓ sensor de luz de alta señal distinguible está diseñado para un fácil mantenimiento
- ✓ Pinzas de alta resistencia compuesto protege husillo durante el cambio de herramienta
- ✓ Diseño de la unidad individual de pinzas permite una fácil sustitución tras un largo periodo de uso o consumo
- ✓ Pernos de fijación en cada extremo del resorte son de aleación de titanio, asegura una mayor vida útil de ATC
- ✓ Servo motor y motor invertir para la posición de rotación del ATC están disponibles
- ✓ Transmisión por engranajes de gran precisión rectificadas.

ACCESORIOS ESTANDAR: Carenado Completo / Roscado rígido / Sistema Refrigerante / Intercambiador de calor en gabinete eléctrico / Parada automática / Sistema automático de lubricación / Luz de trabajo / Interface RS-232 / Luz de programación / Extractor de virutas / Soplador de virutas / Bases nivelación / Caja de herramientas de mantenimiento.

OPCIONALES: 4º eje / refrigerante en husillo (necesario 15.000rpm) / Regulador automático de voltaje / Removedor de virutas de alta presión/Controlador automático del largo de la herramienta/Control automático de medición de la pieza



MACHINES & TOOLS

IMPORTADORES - EXPORTADORES

Calle 5 Lote P12
Parque Industrial Las Heras
(Frente Aeropuerto Internacional F. Gabrielli)

LAS HERAS - MENDOZA - ARGENTINA
TEL.: 54 0261-4473066 / 67

ESPECIFICACIONES		VD510	VD510S	VF550
RECORRIDOS	X / Y / Z	510 / 406 / 330 mm		550 / 410 / 460 mm
	Guías X/Y/Z	Guías lineales		
	Distancia husillo - mesa	170 - 500 mm		150 - 610 mm
	Distancia husillo - columna	460 mm		432 mm
MESA DE TRABAJO	Dimensiones	650 x 400 mm		600 x 320 mm
	Máx. carga	300 kg.		300 kg.
	Ranura T	3 x 14 x 125 mm		3 x 14 x 100 mm
HUSILLO	Velocidad	10000 rpm	12000 rpm	12000 rpm
	Cono	BT30		BT30
	Transmisión	Directa		
AVANCES	Rápidos X / Y / Z	48 / 48 / 60 m/min		48 / 48 / 48 m/min
	De corte	1 - 12 m/min		1 - 12 m/min
ATC CAMBIADOR AUTOMATICO DE HERRAMIENTAS	Tipo	Disco		Cambio continuo
	Almacenaje de herramientas	14 (inverter)	14 (servo)	16 (plato giratorio)
	Tipo de herramienta	MAS403-P30T-1(45°)		JIS 30P
	Máx. diametro de la herr.	Ø 80 mm		Ø 80 mm
	Máx. largo de la herr.	200 mm		200 mm
	Máx. peso de herr. (completo)	25 kg. (14 herramientas)		80 kg. (16 herr.)
	Máx. peso de herr. (simple)	3 kg.		5 kg.
	Tiempo de cambio (T-T)	1,8 seg	1,6 seg.	0,8 seg
	Tiempo de cambio (C-C)	2,8 seg.	2,5 seg.	2,6 seg.
Tiempo de cambio (opuesto)	3,5 seg	2,8 seg	x	
CNC	Sistema	Mitsubishi M70		
MOTORES	En husillo	5 hp	5hp motor de baja inercia	7 hp
	En ejes X & Y	2 hp		
	En eje Z	4 hp con freno motor		
MAQUINA	Dimensiones (L x A x A)	1600 x 2150 x 2320 mm		2000x2335x2588
	Peso	2800 kg		3100 kg