

MANFORD VL-510

MACHINES & TOOLS

IMPORTADORES - EXPORTADORES

Calle 5 Lote P12
Parque Industrial Las Heras
(Frente Aeropuerto Internacional F. Gabrielli)

LAS HERAS - MENDOZA - ARGENTINA TEL.:54 0261-4473066 / 67

CENTROS DE MECANIZADO CAC





INDUSTRIA TAIWAA

VL510 (510/410/460) GUIAS LINEALES VH510(510/410/460) GUIAS CAJON

- BT40/CAT40/DIN40 8000 RPM. HUSILLO Ø 120MM. 100%
 BALANCEADOS CON GRAN PERFORMANS Y ALTO NIVEL DE
 PRECISION EN EL MECANIZADO. FUNCION GOLPE DE AIRE MANTIENE
 LIBRE DE VIRUTA EL INTERIOR DEL HUSILLO.
- ✓ VELOCIDAD EN HUSILLO OPCIONAL 10.000 / 12.000 / 15.000 / 24.000 / 30.000 RPM
- ✓ EL SISTEMA DE DOBLE TUERCA DEL TORNILLO DE BOLA
 RECIRCULANTE (C3 Ø32MM) PRETENCIONADO MINIMIZA EL
 CONTRAGOLPE GENERANDO GRAN PRECISION EN LOS
 MOVIMIENTOS Y REDUCE DEFORMACIONES POR CALENTAMIENTO.
- ✓ POSICIONAMIENTO: +/- 0.005MM/300MM
- ✓ REPETIBILIDAD: +/- 0.003MM/300MM



VL610 (610/460/510) GUIAS LINEALES VH610(610/460/510) GUIAS CAJON

- ✓ BT40/CAT40/DIN40 8000 RPM. HUSILLO Ø 120MM. 100% BALANCEADOS CON GRAN PERFORMANS Y ALTO NIVEL DE PRECISION EN EL MECANIZADO. FUNCION GOLPE DE AIRE MANTIENE LIBRE DE VIRUTA EL INTERIOR DEL HUSILLO.
- ✓ VELOCIDAD EN HUSILLO OPCIONAL 10.000 / 12.000 / 15.000 / 24.000 / 30.000 RPM
- ✓ EL SISTEMA DE DOBLE TUERCA DEL TORNILLO DE BOLA RECIRCULANTE (C3 Ø40MM) PRETENCIONADO MINIMIZA EL CONTRAGOLPE GENERANDO GRAN PRECISION EN LOS MOVIMIENTOS Y REDUCE DEFORMACIONES POR CALENTAMIENTO.
- MAQUINAS CON GUIAS CAJON LAS BANCADAS SON ACENTADAS A MANO (20 puntos/pulgada2) Y PROTEGIDAS CON TURCITE.
- ✓ POSICIONAMIENTO: +/- 0.005MM/300MM
- ✓ REPETIBILIDAD: +/- 0.003MM/300MM

VL850 (850/510/560) GUIAS LINEALES VH850 (850/510/560) GUIAS CAJON

- ✓ BT40/CAT40/DIN40 8000 RPM. HUSILLO Ø
 150MM. 100% BALANCEADOS CON GRAN
 PERFORMANS Y ALTO NIVEL DE PRECISION EN EL
 MECANIZADO. FUNCION GOLPE DE AIRE
 MANTIENE LIBRE DE VIRUTA EL INTERIOR DEL
 HUSILLO.
- ✓ VELOCIDAD EN HUSILLO OPCIONAL 10.000 / / 15.000 / 24.000 RPM.
- ✓ EL SISTEMA DE DOBLE TUERCA DEL TORNILLO DE RECIRCULANTE (C3 Ø40MM) PRETENCIONADO MINIMIZA EL CONTRAGOLPE GENERANDO GRAN PRECISION EN LOS MOVIMIENTOS Y REDUCE DEFORMACIONES POR CALENTAMIENTO.
- ✓ POSICIONAMIENTO: +/- 0.005MM/300MM
- ✓ REPETIBILIDAD: +/- 0.003MM/300MM



12.000

BOLA



MACHINES & TOOLS

IMPORTADORES - EXPORTADORES

Calle 5 Lote P12 Parque Industrial Las Heras (Frente Aeropuerto Internacional F. Gabrielli)

LAS HERAS - MENDOZA - ARGENTINA TEL.:54 0261-4473066 / 67



VL1000 (1020/510/560) GUIAS LINEALES VH1000 (1020/510/560) GUIAS CAJON

- ✓ BT40/CAT40/DIN40 8000 RPM. HUSILLO Ø 150MM. 100% BALANCEADOS CON GRAN PERFORMANS Y ALTO NIVEL DE PRECISION EN EL MECANIZADO. FUNCION GOLPE DE AIRE MANTIENE LIBRE DE VIRUTA EL INTERIOR DEL HUSILLO.
- ✓ VELOCIDAD EN HUSILLO OPCIONAL 10.000 / 12.000 / 15.000 / 24.000 RPM.
- ✓ EL SISTEMA DE DOBLE TUERCA DEL TORNILLO DE BOLA
 RECIRCULANTE (C3 Ø40MM) PRETENCIONADO MINIMIZA EL
 CONTRAGOLPE GENERANDO GRAN PRECISION EN LOS
 MOVIMIENTOS Y REDUCE DEFORMACIONES POR CALENTAMIENTO.
- ✓ BALANCEO ESPECIAL DEL TORNILLO PARA DESPLAZAMIENTOS SUAVES
- ✓ POSICIONAMIENTO: +/- 0.005MM/300MM
- ✓ REPETIBILIDAD: +/- 0.003MM/300MM



VL1200 (1200/610/610) GUIAS LINEALES

- ▼ BT40/CAT40/DIN40 8000 RPM. HUSILLO Ø 150MM. 100%
 BALANCEADOS CON GRAN PERFORMANS Y ALTO NIVEL DE
 PRECISION EN EL MECANIZADO. FUNCION GOLPE DE AIRE
 MANTIENE LIBRE DE VIRUTA EL INTERIOR DEL HUSILLO.
- ✓ VELOCIDAD EN HUSILLO OPCIONAL 10.000 / 12.000 / 15.000 / 24.000 RPM.
- ✓ EL SISTEMA DE DOBLE TUERCA DEL TORNILLO DE BOLA RECIRCULANTE (C3 Ø40MM) PRETENCIONADO MINIMIZA EL CONTRAGOLPE GENERANDO GRAN PRECISION EN LOS MOVIMIENTOS Y REDUCE DEFORMACIONES POR CALENTAMIENTO.
- ✓ GUIAS LINEALES DE DE DOS VIAS INSTALADOS EN TODOS LO EJES
- ✓ POSICIONAMIENTO: +/- 0.005MM/300MM
- ✓ REPETIBILIDAD: +/- 0.003MM/300MM



VH1100 (1100/700/610) GUIAS CAJON VH1300 (1300/700/710) GUIAS CAJON

- ✓ BT40/CAT40/DIN40 8000 RPM. HUSILLO Ø 150MM. 100%
 BALANCEADOS CON GRAN PERFORMANS Y ALTO NIVEL DE
 PRECISION EN EL MECANIZADO. FUNCION GOLPE DE AIRE
 MANTIENE LIBRE DE VIRUTA EL INTERIOR DEL HUSILLO.
- ✓ TIPOS DE HUSILLOS: A CORREA, ACOPLE DIRECTO, ENGRANADO SERIES VHG. DISPONIBLE PARA ESFUERZOS DE CORTES PESADOS O ALTAS VELOCIDADES DE MECANIZADO
- ✓ TURCITE-B EN BACADAS
- √ 4 SOLIDAS GUIAS EN LA BASE PROVEEN PRECISION Y RIGIDEZ BAJO ESFUERZOS DE CORTE PESADOS
- ✓ EL SISTEMA DE DOBLE TUERCA DEL TORNILLO DE BOLA RECIRCULANTE (C3 Ø40MM) PRETENCIONADO MINIMIZA EL CONTRAGOLPE GENERANDO GRAN PRECISION EN LOS MOVIMIENTOS Y REDUCE DEFORMACIONES POR CAL
- ✓ ENTAMIENTO.
- ✓ POSICIONAMIENTO: +/- 0.005MM/300MM
- ✓ REPETIBILIDAD: +/- 0.003MM/300MM



MACHINES & TOOLS

IMPORTADORES - EXPORTADORES

Calle 5 Lote P12
Parque Industrial Las Heras
(Frente Aeropuerto Internacional F. Gabrielli)

LAS HERAS - MENDOZA - ARGENTINA TEL.:54 0261-4473066 / 67



VH1600 (1600/800/800) GUIAS CAJON VH2000 (2000/900/800) GUIAS CAJON

- ✓ TRANSMICION EN HUSILLO ENGRANADA, OFRECE MAYOR TORQUE EN MECANIZADO PESADO
- ✓ ENGRANJES JAPONESES CONSTRUIDOS EN Cr-Mo Y RECTIFICADOS , APORTAN BAJOS NIVELES ACUSTICOS EN MECANIZADOS PESADOS
- ✓ BT50/CAT50/DIN50 6000 RPM. HUSILLO Ø190MM. CON REFRIGERACION POR ACEITE 6000 BTU.
- ✓ EL SISTEMA DE DOBLE TUERCA DEL TORNILLO DE BOLA RECIRCULANTE (C3 Ø50MM) PRETENCIONADO MINIMIZA EL CONTRAGOLPE GENERANDO GRAN PRECISION EN LOS MOVIMIENTOS Y REDUCE DEFORMACIONES POR CALENTAMIENTO.
- ✓ TURCITE-B EN BANCADAS
- ✓ 6 SOLIDAS GUIAS EN UNA PIEZA PROVEEN PRECISION Y RIGIDEZ
- ✓ DOS BARRENOS TIPO EXTRACTOUR DE VIRUTAS EN EJE Y REMUEVE LAS VIRUTAS FACILMENTE.



VH2000 (2000/900/800) GUIAS CAJON

- ✓ TRANSMICION EN HUSILLO ENGRANADA, OFRECE MAYOR TORQUE EN MECANIZADO PESADO
- ✓ ENGRANJES JAPONESES CONSTRUIDOS EN Cr-Mo Y RECTIFICADOS , APORTAN BAJOS NIVELES ACUSTICOS EN MECANIZADOS PESADOS
- ✓ BT50/CAT50/DIN50 6000 RPM. HUSILLO Ø190MM. CON REFRIGERACION POR ACEITE 6000 BTU.
- ✓ EL SISTEMA DE DOBLE TUERCA DEL TORNILLO DE BOLA RECIRCULANTE (C3 Ø50MM) PRETENCIONADO MINIMIZA EL CONTRAGOLPE GENERANDO GRAN PRECISION EN LOS MOVIMIENTOS Y REDUCE DEFORMACIONES POR CALENTAMIENTO.
- ✓ TURCITE-B EN BANCADAS
- ✓ 6 SOLIDAS GUIAS EN UNA PIEZA PROVEEN PRECISION Y RIGIDEZ
- ✓ DOS BARRENOS TIPO EXTRACTOUR DE VIRUTAS EN EJE Y REMUEVE LAS VIRUTAS FACILMENTE.
- ✓ POSICIONAMIENTO: +/- 0.005MM/300MM
- ✓ REPETIBILIDAD: +/- 0.003MM/300MM

| ESPE | CIFICACIONES | VL510/VH510 | VL610/VH610 | VL850/VH850 | |
|----------------------------|--|--|---------------------------|------------------------|--|
| RECORRIDOS | Recorridos X/Y/Z mm | 510/410/460 | 610/460/510 | 850/510/560 | |
| | Apoyos Guías en ejes X/Y/Z | | 2/2/2 guías | | |
| | Distancia Husillo -Mesa mm | 130-590 | VL125-635/VH130-640 | VL150-710/VH130-690 | |
| | Distancia Husillo - columna mm | VL 430 / VH 470 | VL 553 / VH 535 | VL 608 / VH 575 | |
| MESA DE | Dimensiones mm | VL 600x320 / VH 600x370 | 800x450 | 1000 x 500 | |
| TRABAJO | Ranura T | 14 x 3 x 100 | 18 x 3 x 100 | 15 x 5 x 100 | |
| | Máx. carga kg. | 350 | 500 | 750 | |
| HUSILLO | Velocidad rpm. | 8000 (10000 - 24000) | | | |
| | Cono | | BT40 / DIN40 / CAT40 | | |
| AVANCES | Rapidos X/Y/Z m/min. | VL 36 / 36 /36 | | | |
| | | | VH 24 / 24 / 15 | | |
| | De corte m/min. | | 1 a 10 m/min. | | |
| CAMBIADOR | Capacidad de almacenaje | 12 (opción 20) | 16 (opción 20/24) | 16 (opción 20/24) | |
| AUTOMATICO DE | Máx. diametro de herr. mm. | Full | Ø100 / Próximo vacío Ø 15 | 50 | |
| HERRAMIENTAS | Máx. largo de herr. Mm. | 200 | 250 | 250 | |
| | Máx. peso de herr. Kg. | 6 | 7 | 7 | |
| SISTEMA CNC | Control CNC | | onal FANUC/SIEMENS/HEID | | |
| & MOTOR | Potencia del Motor Kw | 3.5 / 5.5 | 5.5 / 7.5 | 5.5 / 7.5 | |
| | Potencia del Motor en ejes Kw | 1,5 | 2 | 2 | |
| REFRIGERANTE | Bomba/ Capacidad del tanque | 0.75hp/180Ltr. | 0.75hp/200Ltr. | 0.75hp/230Ltr. | |
| SUMINISTRO | Presión de aire requerida | тите, | 6Kg/cm2 | опопружения | |
| AIRE & | Potencia requerida | | 15KVA | | |
| POTENCIA MAQUINA | Dimensiones mm | 2000X2305X2460 | 2160X2435X2550 | 2900X2420X2850 | |
| nii iqonii i | Peso kg. | 2800 | 4000 | 5000 | |
| | | | | | |
| ESPECIFICAC RECORRIDOS | | VL1000/VH1000 1020/510/560 | VL1200 1200/610/610 | VH1100 1100/700/610 | |
| RECORRIDOS | Recorridos X/Y/Z mm 1020/510/560 Apoyos guías en ejes X/Y/Z 2/2/2 guías | 2/2/2 guías | 2/4/2 guías | | |
| | Distancia Husillo -Mesa mm | VL150-710 / VH130-690 | 2/2/2 guids 150 - 760 | 130 – 740 | |
| | | · | | | |
| MATCA DE | Distancia Husillo - columna mm | VL 608 / VH 575 | 717 | 730 | |
| MESA DE TRABAJO | Dimensiones mm | 1200 X 500 1300 X 600 1300 X 650 | | | |
| | Ranura T | 750 | 18 x 5 x 100 | 1000 | |
| | Máx. carga kg. | 750 | 1000 | 1000 | |
| HUSILLO | Velocidad rpm. | 8000 (10000 - 15000) | | | |
| A1/4 1/0000 | Cono | VII 25 / 25 / 25 | BT40 / DIN40 / CAT40 | 2.12.14= | |
| AVANCES | Rapidos X/Y/Z m/min. | VL 36 / 36 /36- | VL36/36/36 | 24/24/15 | |
| | | VH 24 / 24 / 15 | | | |
| | De corte m/min. | | 1-10 | | |
| CAMBIADOR AUTOMATICO DE | Capacidad de almacenaje | 16 (opción 20/24) | 20(opción 24/32) | 20(opción 24/32) | |
| HERRAMIENTAS | Máx. diametro de herr. mm. | | Ø100 / Próximo vacío Ø 15 | | |
| | Máx. largo de herr. Mm. | 250 | 300 | 300 | |
| | Máx. peso de herr. Kg. | 7 | 7 | 7 | |
| SISTEMA CNC & MOTOR | Control CNC | MITSUBISHI (Opcional FANUC/SIEMENS/HEIDENHAIN/FAGOR) | | | |
| | Potencia del Motor Kw | 5.5 / 7.5 | 7.5 / 11 | 7.5 / 11 | |
| | Potencia del Motor en ejes Kw | 2 | 2 | 3.5 | |
| REFRIGERANTE | Bomba/ Capacidad del tanque | 0.75 HP / 230 L | 0.75 HP/ 270 L | 0.75 HP/ 270 L | |
| SUMINISTRO AIRE & | Presión de aire requerida | sión de aire requerida 6Kg/cm2 | | | |
| POTENCIA | Potencia requerida | 15 KVA | 20KVA | 20KVA | |
| MAQUINA | Dimensiones mm | 2900x2420x2840 | 3448x2805x30444 | 3000x2825x3028 | |
| | Peso kg. | 5000 | 6000 | 7000 | |

| ESPI | CIFICACIONES | VH 1300 | VH 1600 | |
|---|--------------------------------|---------------------------------|--|--|
| RECORRIDOS | Recorridos X/Y/Z mm | 1300/700/710 | 1600/800/800 | |
| | Apoyos Guías en ejes X/Y/Z | 2/4/2 guías | | |
| | Distancia Husillo -Mesa mm | 130 - 840 | 200 - 1000 | |
| | Distancia Husillo - columna mm | 730 | 870 | |
| MESA DE TRABAJO | Dimensiones mm | 1500 x 650 | 1800 x 840 | |
| | Ranura T | 18 x 5 x 100 | 22 x 5 x 150 | |
| | Máx. carga kg. | 1000 | 1000 2200 | |
| HUSILLO | Velocidad rpm. | 8000 (1000 | 8000 (10000 - 15000) | |
| | Cono | BT40 / DIN | BT40 / DIN40 / CAT40 | |
| AVANCES | Rapidos X/Y/Z m/min. | VH 24 / 24 / 15 | VH 15 / 15 /12 | |
| | De corte m/min. | 1 a 10 m/min. | | |
| CAMBIADOR | Capacidad de almacenaje | 20 (opción 24/32) | 24 (opción 32) | |
| AUTOMATICO DE HERRAMIENTAS | Máx. diametro de herr. mm. | Full Ø100 / Próximo vacío Ø 150 | Full Ø80 / Próximo vacío Ø 150 | |
| HERRAIVIENTAS | Máx. largo de herr. Mm. | 300 | 300 | |
| | Máx. peso de herr. Kg. | 7 | 7.5 | |
| SISTEMA CNC & MOTOR | Control CNC | MITSUBISHI (Opcional FANUC/S | II (Opcional FANUC/SIEMENS/HEIDENHAIN/FAGOR) | |
| | Potencia del Motor Kw | 7.5 / 11 | 11-15 | |
| | Potencia del Motor en ejes Kw | 3.5 | 3.5 / 7 /3.5 | |
| REFRIGERANTE | Bomba/ Capacidad del tanque | 0.75hp/270Ltr. | 0.75hp/300Ltr. | |
| SUMINISTRO AIRE & POTENCIA MAQUINA | Presión de aire requerida | 6Kg/cm2 | | |
| | Potencia requerida | 25KVA | 35KVA | |
| | Dimensiones mm | 3000X2305X2460 | 4400X34285X3310 | |
| | Peso kg. | 8000 | 15000 | |
| ESPI | CIFICACIONES | VH 2000 | VH 2200 | |
| RECORRIDOS | Recorridos X/Y/Z mm | 2000/900/800 | 2200/1000/800 | |
| | Apoyos Guías en ejes X/Y/Z | 2/4/2 guías | 2/6/2 guías | |
| | Distancia Husillo -Mesa mm | 200 -1000 | 250 - 1050 | |
| | Distancia Husillo - columna mm | 870 | 1050 | |
| MESA DE | Dimensiones mm | 2200 x 850 | 2400 x 1000 | |
| TRABAJO | Ranura T | 22 x 5 x 150 | 22 x 7 x 150 | |
| | Máx. carga kg. | 2500 | 3000 | |
| HUSILLO | Velocidad rpm. | 8000 (1000 | 00 - 15000) | |
| | Cono | BT40 / DIN | 40 / CAT40 | |
| AVANCES | Rapidos X/Y/Z m/min. | VH 15 / 15 /12 | VH 15 / 15 /12 | |
| | De corte m/min. | 1 a 10 m/min. | | |
| CAMBIADOR AUTOMATICO DE HERRAMIENTAS | Capacidad de almacenaje | 24 (opción 32) 24 (opción 32) | | |
| | Máx. diametro de herr. mm. | Full Ø80 / Próximo vacío Ø 150 | | |
| | Máx. largo de herr. Mm. | 300 | 300 | |
| | Máx. peso de herr. Kg. | 7.5 | 7.5 | |
| SISTEMA CNC & MOTOR | Control CNC | MITSUBISHI (Opcional FANUC/S | SIEMENS/HEIDENHAIN/FAGOR) | |
| | Potencia del Motor Kw | 11 / 15 KW | 11 / 15 KW | |
| | Potencia del Motor en ejes Kw | 3.5 / 7 / 3.5 | 3.5 / 7 / 3.5 | |
| | 2 1 /2 11 11 11 | 0.75hp/300Ltr. | 0.75hp/590Ltr. | |
| REFRIGERANTE | Bomba/ Capacidad del tanque | 6Kg/cm2 | | |
| REFRIGERANTE SUMINISTRO | Presión de aire requerida | 6Kg/ | /cm2 | |
| SUMINISTRO AIRE & | | 6Kg/ 35KVA | ² cm2 35KVA | |
| SUMINISTRO | Presión de aire requerida | | | |



MACHINES & TOOLS

IMPORTADORES - EXPORTADORES

Calle 5 Lote P12 Parque Industrial Las Heras (Frente Aeropuerto Internacional F. Gabrielli)

LAS HERAS - MENDOZA - ARGENTINA TEL.:54 0261-4473066 / 67

OPCIONALES



SISTEMA CTS



FILTRO CTS 30 BAR



ENFRIADOR DE HUSILLO (ACEITE)



PORTA HERRAMINETA C/LUBRICACION



SKIMER DE ACEITE



FILTRO CTS 70 BAR



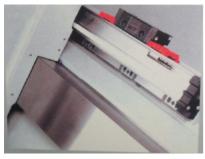
CAJA ENGRANADA ZF



SETEADOR DE HERRAMIENTAS



RENISHAW



GUIAS LINEALES



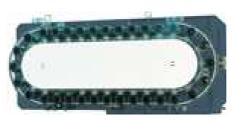
MESAS GIRATORIAS NC



AIRE ACONDICIONADO P/TABLERO



REMOCION DE VIRUTAS



CAMBIADOR DE HERRAMIENTA 32



EXTRACTOR DE VIRUTAS