



## RECTIFICADORAS DE SUPERFICIES PLANAS TIPO BANDERA

Detalle de construcción



### Base

Fundición gris, superficie de asiento rectificada con la misma máquina.

### Columna

Construida en acero S.M., maciza, rectificada, asentada a su base por medio de rodamientos cónicos que permite movimientos livianos y libre de vibraciones.

### Motor

Construido con un motor especial de corriente trifásica (de 2 y 3 HP) o monofásica (2 HP), cuyo eje rotor gira sobre rodamientos de alta precisión. Posee además registros de alineación que aseguran al eje porta plato (en modelo de

3 HP) o al eje porta piedra (en modelo de 2 HP) absoluta perpendicularidad con el plano de la base.

Micrométrico: tambor graduado, avance mínimo 0,01 mm.

Rápido: mediante volante, montado sobre crapodinas.

ESPECIFICACIONES	2HP (8")	3HP (10")
<b>Superficies máximas de trabajo</b>	110 mm. x 500 mm. 140 mm. x 400 mm. 170 mm. x 300 mm.	200 mm. x 410 mm.
<b>Distancia máxima piedra-base</b>	200 mm.	-
<b>Distancia máxima plato Porta/segmentos -base</b>	-	200 mm.
<b>Distancia entre centros columna - eje</b>	300 mm.	
<b>Medida de la Piedra Copa Recta</b>	200 x 100 x 73 mm	-
<b>Medida del Plato porta/segmentos</b>	-	10" (254 mm.)
<b>Avance micrométrico</b>	(25 centésimos por vuelta de nonio) 0,01 mm.	
<b>Potencia del motor a 2850 RPM</b>	2 HP	3 HP
<b>Peso - Modelo de banco</b>	155 Kg.	165 Kg.
<b>Peso - Modelo de pedestal</b>	210 Kg.	220 Kg.
<b>Diámetro de la columna</b>	84 mm.	

### Modelo de 2 HP (8")

- 1 mandril porta piedra.
- 2 llaves de servicios.
  
- 2 uñas para fijación de piezas.

### Modelo de 3 HP (10")

- 1 mandril plato porta/segmentos.
- 1 plato porta/segmentos de 10" (254 mm.).
  
- 2 llaves de servicios.
- Sistema refrigerante

**Accesorios opcionales: PLATO ELECTROMAGNETICO**

